

MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. II. — Cl. 3.

N° 620.589

Machine à fabriquer les nougats moulés ou analogues.

M. ARMAND ANDRÉ résidant en France (Seine).

Demandé le 24 août 1926, à 15^h 30^m, à Paris.

Délivré le 22 janvier 1927. — Publié le 25 avril 1927.

L'invention a pour objet une machine à fabriquer les nougats moulés ou autres produits du même genre, comprenant essentiellement un socle dans lequel peuvent se placer
5 amoviblement des matrices ou moules interchangeables de différentes formes, une colonne de support solidaire du socle avec des guides pour une tige mobile suivant son axe au-dessus du moule, un levier de com-
10 mande réuni, à pivot d'une part et à double articulation de l'autre, à la tige mobile et à la colonne de support ou inversement, et des poinçons ou noyaux pouvant se monter de manière interchangeable à l'extrémité infé-
15 rieure de la tige mobile pour coopérer chacun avec un des moules, chaque poinçon étant pourvu d'un épaulement d'arrêt pour, lorsqu'il est abaissé dans le moule correspondant, être arrêté à la distance voulue des parois
20 internes de celui-ci de façon à donner aux produits moulés l'épaisseur désirée.

Le dessin ci-joint représente à seul titre d'exemple une forme d'exécution de l'objet de l'invention. La fig. 1 est une élévation partie
25 en coupe avec un moule en timbale, et la fig. 2 un plan; la fig. 3 représente en coupe axiale et séparés l'un de l'autre, une autre forme de moule en œuf de Pâques et le noyau correspondant, la fig. 4 représentant les
30 mêmes pris en coupe par IV-IV (fig. 3) et en position de moulage.

La machine comprend un socle métal-

lique 1 massif avec des trous 2 pour permettre sa fixation sur une table; ce socle comporte un trou cylindrique ou légèrement
35 conique 3 pour servir de logement calibré à une série de moules ou de supports de moules 4, 4'... s'y adaptant exactement. Dans le socle 1 est fixé, par vissage par
40 exemple, une colonne de support 5 avec des potences transversales 6 servant de guide à une tige 7 qui est ainsi guidée solidement suivant l'axe du logement 3 du socle. Un
levier de commande 8, dont l'extrémité libre comporte une poignée de manœuvre non
45 représentée, est articulé par un boulon 9 à l'extrémité supérieure de la tige 7 tandis qu'à son autre extrémité il est articulé, par un
boulon 10, à une bielle 11 articulée elle-même en 12 à l'extrémité supérieure de la
50 colonne de support 5. De préférence, le levier de commande est constitué par deux barres plates jumelées 8 qui vont en s'écartant légèrement l'une de l'autre depuis la poignée jus-
qu'à l'articulation 10 où leur écartement est
55 maintenu par une douille 13 passée sur le boulon-pivot 10, et, dans ce cas, la bielle est de même jumelée comme on le voit bien fig. 2. Grâce à cette double articulation par
bielle, la manœuvre du levier 8 actionne la
60 tige 7 suivant l'axe immuable de celle-ci, malgré les variations de distance entre les pivots 9 et 12. La fig. 1 montre en trait mixte la position de moulage, le levier étant venu

Prix du fascicule : 5 francs.

en 8', le pivot 9 en 9', et la bielle 11 en 11'.
 L'extrémité inférieure de la tige 7 est filetée
 comme en 14 et sur ce filetage peuvent se
 monter une série de poinçons ou noyaux amo-
 5 vibles tels que 15, 15'... Une rondelle 16
 est maintenue au-dessus de chaque noyau
 soit par serrage entre le noyau vissé 15 et
 l'épaulement inférieur de la tige 7, comme
 dans la fig. 1, soit par fixation au noyau pro-
 10 prement dit, comme dans la fig. 3 où la ron-
 delle 16' est elle-même vissée sur le filetage 14
 de la tige; cette rondelle 16 ou 16' forme
 épaulement pour venir buter contre la face
 supérieure du moule de façon à réserver
 15 entre les parois internes de celui-ci et le
 noyau un espace vide 17 correspondant à
 l'épaisseur que l'on veut donner au produit
 moulé. Dans la fig. 1, la pièce 4 constitue
 seulement le support du moule 18 qui s'y
 20 adapte de manière centrée, tandis que dans
 les fig. 3 et 4 la pièce 4 constitue elle-même
 le moule.

On pourra ainsi fabriquer très facilement
 des nougats ou autres produits analogues de
 25 toutes formes (timbale, noix, coquille Saint-
 Jacques, etc.) au moyen d'une série de moules
 et de noyaux appropriés; il suffira de peser
 la dose exacte de pâte à employer, de la verser
 dans le moule voulu, et, après avoir adapté à

la tige 7 le noyau correspondant, d'abaisser 30
 à fond le levier de manœuvre.

Bien entendu, les détails d'exécution peu-
 vent varier sans sortir du cadre de l'inven-
 tion.

RÉSUMÉ.

35

L'invention a pour objet une machine à
 fabriquer les nougats moulés ou autres pro-
 duits du même genre, comprenant essentielle-
 ment un socle dans lequel peuvent se placer
 amoviblement des matrices ou moules inter- 40
 changeables de différentes formes, une colonne
 de support solidaire du socle avec des guides
 pour une tige mobile suivant son axe au-
 dessus du moule, un levier de commande
 réuni, à pivot d'une part et à double articula- 45
 tion de l'autre, à la tige mobile et à la
 colonne de support ou inversement, et des
 poinçons ou noyaux pouvant se monter de
 manière interchangeable à l'extrémité infé-
 50 rieure de la tige mobile pour coopérer chacun
 avec un des moules, chaque poinçon étant
 pourvu d'un épaulement d'arrêt pour, lors-
 qu'il est abaissé dans le moule correspondant,
 être arrêté à la distance voulue des parois
 55 internes de celui-ci de façon à donner aux
 produits moulés l'épaisseur désirée.

ANDRÉ.



